

Metallurgical Engineering

冶金工程

Ye Jin Gong Cheng

2025年3月12卷1期



ISSN: 2373-1478



<https://www.hanspub.org/journal/meng>

TABLE OF CONTENTS

目 录

304 不锈钢冷轧卷边鳞缺陷的成因分析及预防措施
Cause Analysis and Preventive Measures of 304 Stainless Steel Cold Rolled Edge Scale Defect

石登陆, 韦凤萍, 石航涛, 潘国能1

J5 不锈钢热轧卷气孔脱皮缺陷的成因分析及预防措施
Cause Analysis and Preventive Measures of Porosity Peeling Defect of J5 Stainless Steel Hot Rolling Coil

韦凤萍, 石航涛, 石登陆, 潘国能9

热机轧制工艺下 Φ8 mm 规格 630 MPa 高强度盘条钢筋生产实践
Production Practice of Φ8 mm 630 MPa High-Strength Wire Rod Steel Bar under Hot Rolling Process

王小燕, 王志衡, 杨文博16